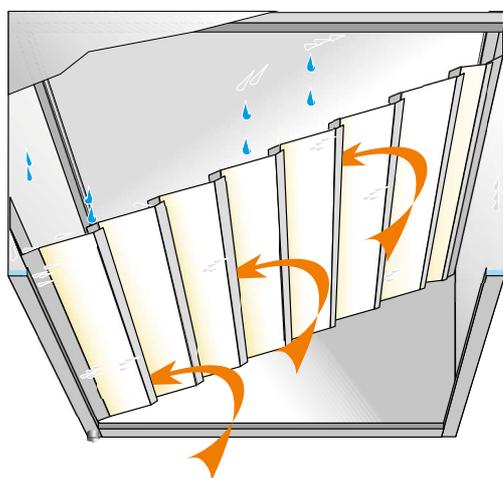




HOTTES À CONDENSATION POUR LAVERIE HYGRO2 SPL



Hygro 2 SPL 11
(option bandeau lumineux encastré)



Principe de fonctionnement

Pour limiter fortement le risque de retombé de gouttelettes d'eau, une barrière à condensation statique est insérée dans le volume de cantonnement avant le capteur porte filtres.

La forme et l'inclinaison des tuiles permettent d'absorber la formation d'eau par ruissellement de tuile à tuile jusqu'à la gouttière périphérique étanche.

La vitesse de passage d'air entre tuiles accélère l'écoulement.

AVANTAGE

- Certaines applications requièrent un dispositif d'extraction spécifique et surtout adapté aux contraintes qu'une hotte traditionnelle ne pourrait satisfaire. C'est le cas, entre autre, pour les équipements de laverie professionnelle ne disposant pas de condenseur à buée. Alors qu'une hotte traditionnelle répondrait aux besoins en terme de débit de captation, la concentration importante et régulière de vapeur entraînerait inévitablement des retombés de gouttelettes d'eau sur les équipements. Pour éviter ce phénomène normal, Saftair a développé un concept de hotte à condensation statique qui élimine fortement ces risques de retombés. De même, l'entraînement des vapeurs dans le réseau d'extraction sera fortement réduit.
- Faces apparentes en INOX BROSSÉ GRAIN 220 18/10 (AISI 304).
- Structure entièrement lisse sans visserie apparente pour faciliter l'entretien.
- Gouttière périphérique totalement étanche. Aucun écoulement d'eau.
- Barrière à condensation « cassettes tuiles »
- Versions à simple ou double face de captation.

APPLICATION

- Spécialement adaptée pour capter les forts dégagements de vapeurs continus sans risque de retombés de gouttelettes d'eau sur les équipements. Principalement préconisé pour les équipement de laverie professionnelle ne disposant pas de condenseur à buée.
- Adaptable à tout encombrement d'équipements de laverie.
- Déclinée en 4 largeurs de débordement «1000 / 1140 / 1390 / 1640 mm ».
- Modules monoblocs de 1000 mm jusqu'à 2500 mm de long.
- Modules de captation particulièrement conseillé en entrée et sortie de machine. Construction d'un ensemble homogène par l'adjonction d'un bloc central de cantonnement. Version PLENUM.

HOTTES À CONDENSATION POUR LAVERIE

HYGRO2 SPL

Hotte
pour
laverie

A RETENIR

Version simple ou double capteur
Hauteur 500mm uniquement
Longueur sur mesure et version motorisée impossible
L'option bandeau lumineux augmente la profondeur de 185mm

Fabrication

- Enveloppe réalisée en INOX BROSSÉ GRAIN 220 18/10 (AISI 304) et constituée de panneaux périphériques ainsi qu'un plafond assemblés par goujons thermo-soudés et écrous six pans. L'ensemble rigidifié par ossature tubulaire et plis profilés tournés vers l'intérieur.
 - Plafond en acier inoxydable poli mat.
 - Assemblage des parties inférieures des panneaux verticaux réalisé avec un mastic assurant une parfaite étanchéité de l'ensemble.
 - Réalisation soignée sans aucune marque d'assemblage visible.
 - Cassettes tuiles en acier inoxydable poli mat équipées de tétons en partie basse pour leur maintien.
 - Support des cassettes par profil plat en partie haute et trous pré-perçés en partie basse recevant les tétons de fixation.
 - Gouttière périphérique assurant le stockage des condensats et équipée d'une purge bouchonnée (Ø 3/4") pour en assurer l'évacuation.
 - Pièces avec plis retournés sur la gouttière périphérique.
 - Conception par éléments monoblocs jusqu'au module 2500, puis par cumul de blocs autonomes pour les longueurs supérieures.
 - Ossature tubulaire en acier galvanisé, munie de trous permettant de recevoir directement les tiges filetées M8 aux emplacements nécessaires à la suspension et la répartition optimale des masses.
 - Option façade d'habillage avec luminaire étanche encastré.
- Pour des raisons d'étanchéité, le matériel est livré assemblé et collé. Il est donc conseillé de contrôler les accès en fonction de l'encombrement du matériel.*

COMPOSITION

Versions Simple captation

Modèle	Module	Nb bloc	Nb cassette	
			SPL11	SPL13
Hygro2 SPL11 	1000	1x1000	2x1060	2x460+2x770
	1500	1x1500	3x1060	3x460+3x770
	2000	1x2000	4x1060	4x460+4x770
	2500	1x2500	5x1060	5x460+5x770
Hygro2 SPL13 	3000	1x1500+1x1500	6x1060	6x460+6x770
	3500	1x2000+1x1500	7x1060	7x460+7x770
	4000	1x2000+1x2000	8x1060	8x460+8x770
	4500	1x2500+1x2000	9x1060	9x460+9x770
	5000	1x2500+1x2500	10x1060	10x460+10x770
	5500	1x2000+1x1500+1x2000	11x1060	11x460+11x770
6000	1x2000+1x2000+1x2000	12x1060	12x460+12x770	

Au-delà, par cumul de blocs standards.

Versions Double captation

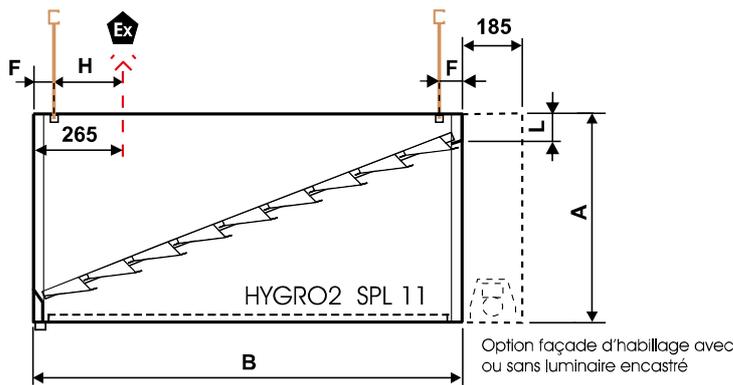
Modèle	Module	Nb bloc	Nb cassette	
			SPL15	SPL18
Hygro2 SPL15 Hygro2 SPL18 	1000	1x1000	4x770	4x890
	1500	1x1500	6x770	6x890
	2000	1x2000	8x770	8x890
	2500	1x2500	10x770	10x890
	3000	1x1500+1x1500	12x770	12x890
	3500	1x2000+1x1500	14x770	14x890
	4000	1x2000+1x2000	16x770	16x890
	4500	1x2500+1x2000	18x770	18x890
5000	1x2500+1x2500	20x770	20x890	
5500	1x2000+1x1500+1x2000	22x770	22x890	
6000	1x2000+1x2000+1x2000	24x770	24x890	

Au-delà, par cumul de blocs standards.

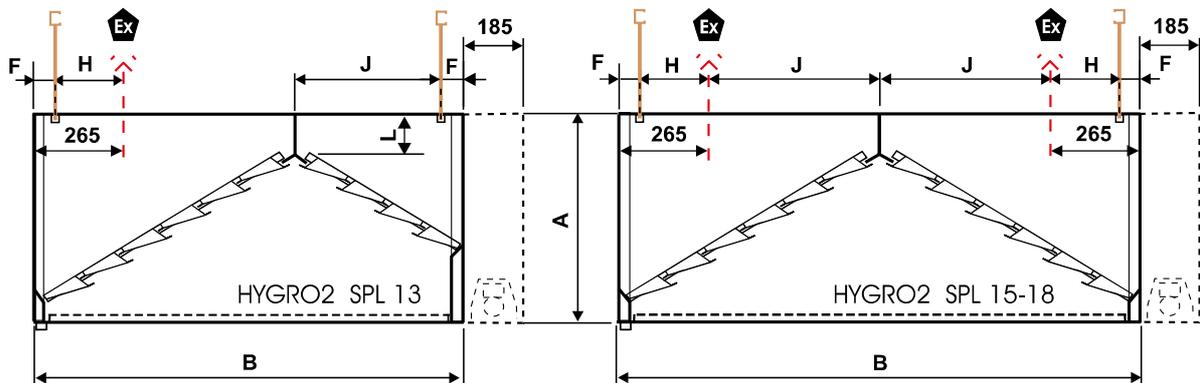


HOTTES À CONDENSATION POUR LAVERIE

HYGRO2 SPL



Ex Axe des piquages d'extraction



ENCOMBREMENTS ET POIDS

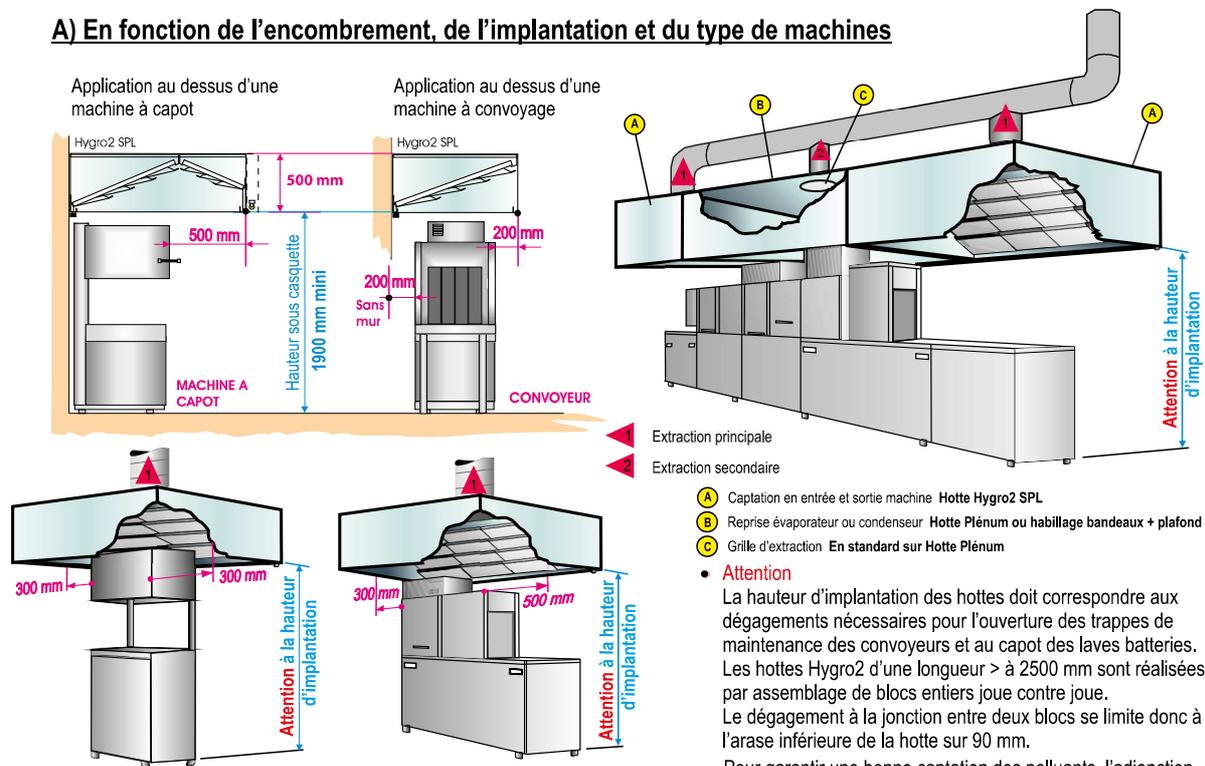
Module	Cotes (mm)						Poids (kg/ml)
	A	B	F	H	J	L	
HYGRO2 SPL 11	500	1000	100	165	-	60	38
HYGRO2 SPL 13	500	1140	100	165	345	80	42
HYGRO2 SPL 15	500	1390	100	165	430	80	47
HYGRO2 SPL 18	500	1640	100	165	555	80	54

HOTTES À CONDENSATION POUR LAVERIE

HYGRO2 SPL

Conseils d'installation (1)

A) En fonction de l'encombrement, de l'implantation et du type de machines



(1) Ces conseils sont donnés à titre indicatif. La trop grande diversité des marques et des modèles de machine ne permettent pas de donner de règles invariables.

- A** Extraction principale
- B** Extraction secondaire
- A** Captation en entrée et sortie machine **Hotte Hygro2 SPL**
- B** Reprise évaporateur ou condenseur **Hotte Plénum** ou habillage bandeaux + plafond
- C** Grille d'extraction **En standard** sur **Hotte Plénum**

- **Attention**
La hauteur d'implantation des hottes doit correspondre aux dégagements nécessaires pour l'ouverture des trappes de maintenance des convoyeurs et au capot des laves batteries. Les hottes Hygro2 d'une longueur > à 2500 mm sont réalisées par assemblage de blocs entiers joue contre joue. Le dégagement à la jonction entre deux blocs se limite donc à l'arase inférieure de la hotte sur 90 mm.
- Pour garantir une bonne captation des polluants, l'adjonction d'une compensations d'air équilibrée est indispensable. Les courants d'air restent la principale cause de dysfonctionnements.

Hotte pour laverie

HOTTE HYGRO2 SPL

Simple captation
Hotte "à condensation"

Module	HYGRO2 SPL 11		HYGRO2 SPL 13	
	Code	Prix € H.T. / U	Code	Prix € H.T. / U
1000	HYA115010	2 025,44	HYA135010	2 197,46
1500	HYA115020	2 460,55	HYA135020	2 711,84
2000	HYA115030	2 949,61	HYA135030	3 217,78
2500	HYA115040	3 651,19	HYA135040	3 915,96
3000	HYA115050	4 917,72	HYA135050	5 413,56
3500	HYA115060	5 406,80	HYA135060	5 922,85
4000	HYA115070	5 895,88	HYA135070	6 430,50
4500	HYA115080	6 597,43	HYA135080	7 130,36
5000	HYA115090	7 293,93	HYA135090	7 828,59
5500	HYA115100	8 351,36	HYA135100	9 137,25
6000	HYA115110	8 842,13	HYA135110	9 644,90

HOTTE HYGRO2 SPL

Double captation
Hotte "à condensation"

Module	HYGRO2 SPL 15		HYGRO2 SPL 18	
	Code	Prix € H.T. / U	Code	Prix € H.T. / U
1000	HYA155010	2 506,08	HYA185010	2 666,29
1500	HYA155020	2 856,87	HYA185020	3 177,29
2000	HYA155030	3 553,37	HYA185030	3 813,08
2500	HYA155040	4 173,99	HYA185040	4 669,81
3000	HYA155050	5 712,04	HYA185050	6 349,53
3500	HYA155060	6 410,25	HYA185060	6 988,72
4000	HYA155070	7 105,07	HYA185070	7 624,50
4500	HYA155080	7 725,67	HYA185080	8 477,85
5000	HYA155090	8 346,31	HYA185090	9 331,20
5500	HYA155100	9 958,55	HYA185100	10 795,05
6000	HYA155110	10 656,74	HYA185110	11 435,89

Photos et dessins non contractuels